



**SP AR V3**



**SP AR/O V3**



**SP AR/A V3**



**Spezzatrice Arrotondatrice Semi-Automatica**



**Spezzatrice Arrotondatrice Automatica**



**Semi-Automatic Divider Rounder**



**Automatic Divider Rounder**

**Mod. SP AR V3 – SP AR/O V3**

**SP AR/A V3**



## SPEZZATRICE ARROTONDATRICE SEMI-AUTOMATICA SP AR V3

La spezzatrice arrotondatrice semi-automatica Mod. **SP AR V3** è una macchina ideale per il taglio di pasta in parti uguali e successivamente, grazie all'oscillazione di uno speciale piatto, permette di ottenere delle palline di peso e forma omogenea.

### STRUTTURA E CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura in lamiera di acciaio verniciato di grosso spessore
- Sistema di taglio con pressini
- Vasca e coltelli in acciaio inox AISI 304
- Regolazione della camera di formatura tramite volantino con scala numerica
- La macchina viene fornita con 3 piatti di arrotondatura
- Macchina a movimentazione meccanica: la fase di pressatura, di taglio, di arrotondatura e di pulizia dei coltelli viene effettuata con delle leve.

## SPEZZATRICE ARROTONDATRICE SEMI-AUTOMATICA SP AR/O V3

La spezzatrice arrotondatrice semi-automatica Mod. **SP AR/O V3** è una macchina ideale per il taglio di pasta in parti uguali e successivamente, grazie all'oscillazione di uno speciale piatto, permette di ottenere delle palline di peso e forma omogenea.

### STRUTTURA E CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura in lamiera di acciaio verniciato di grosso spessore
- Sistema di taglio con pressini
- Vasca e coltelli in acciaio inox AISI 304
- Macchina a movimentazione idraulica, con un cilindro a doppio effetto per la fase di pressata e taglio
- Pannello di comandi con possibilità di regolare il tempo di pressata e di apertura della camera di formatura
- Pulsante per la pulizia dei coltelli
- La macchina viene fornita con 3 piatti di arrotondatura
- L'arrotondamento viene effettuato con una leva

## SPEZZATRICE ARROTONDATRICE AUTOMATICA SP AR/A V3

La spezzatrice arrotondatrice automatica Mod. **SP AR/A V3** è una macchina ideale per il taglio di pasta in parti uguali e successivamente, grazie all'oscillazione di uno speciale piatto, permette di ottenere delle palline di peso e forma omogenea.

### STRUTTURA E CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura in lamiera di acciaio verniciato di grosso spessore
- Sistema di taglio con pressini
- Vasca e coltelli in acciaio inox AISI 304
- Macchina a movimentazione idraulica, con un cilindro a doppio effetto per la fase di pressata e taglio e un cilindro per l'arrotondamento
- Pannello comandi con possibilità di regolare il tempo di pressata, di arrotondamento e di apertura della camera di formatura e con memorizzazione fino a 10 programmi
- Pulsante per la pulizia dei coltelli
- La macchina viene fornita con 3 piatti di arrotondatura
- L'arrotondamento viene effettuato in automatico.



English

### **SEMI-AUTOMATIC DIVIDER-ROUNDER mod. SP AR V3**

The semi-automatic divider-rounder Mod. **SP AR V3** is a machine suitable to cut dough into equal parts and subsequently, due to oscillation of a special plate, it allows to obtain balls of weight and homogeneous form.

#### **STRUCTURE AND TECHNICAL CHARACTERISTICS**

- Painted sheet steel structure
- Cutting device with pressing rollers
- AISI 304 stainless steel tank and knives
- Adjustment of the sheeting thickness by a handwheel with graduated scale
- The machine is supplied with 3 rounding plates
- Mechanical machine: pressing, cutting, rounding and knives cleaning phases are carried out by levers.

### **SEMI-AUTOMATIC DIVIDER-ROUNDER mod. SP AR/O V3**

The semi-automatic divider-rounder Mod. **SP AR/O V3** is a suitable machine to cut dough into equal parts and subsequently, due to oscillation of a special plate, it allows to obtain balls of homogeneous weight and form.

#### **STRUCTURE AND TECHNICAL CHARACTERISTICS**

- Painted sheet steel structure
- Cutting device with pressing rollers
- AISI 304 stainless steel tank and knives
- Hydraulic machine with one piston for pressing and cutting phases
- Control panel with possibility to adjust the pressing time and opening time of the moulding chamber
- Button for knives cleaning
- The machine is supplied with 3 rounding plates
- Rounding effectuated by a lever

### **AUTOMATIC DIVIDER-ROUNDER mod. SP AR/A V3**

The automatic divider-rounder Mod. **SP AR/A V3** is a machine suitable to cut dough into equal parts and subsequently, due to oscillation of a special plate, it allows to obtain balls of weight and homogeneous form.

#### **STRUCTURE AND TECHNICAL CHARACTERISTICS**

- Painted sheet steel structure
- Cutting device with pressing rollers
- AISI 304 stainless steel tank and knives
- Hydraulic machine with a piston for pressing and cutting phases and a piston for the rounding
- Control panel with possibility to adjust pressing time, rounding and opening of the moulding chamber and storing up to 10 programs
- Button for knives cleaning
- The machine is supplied with 3 rounding plates
- Rounding effectuated in automatic

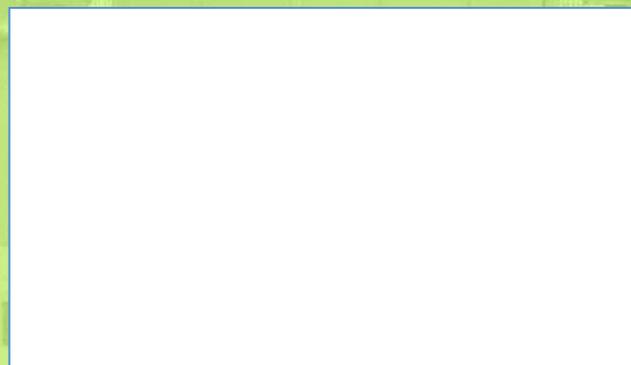
## DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

Modello Model	U.M.		SP AR V3				
Divisioni Divisions	n° No.	-	15	22	30 B	30 S	52
Capacità Capacity	kg	Min.	1,500	1,100	1,200	0,750	0,620
		Max.	4,000	4,000	4,000	2,700	1,800
Pezzatura Weight range	g	Min.	100	50	40	25	12
		Max.	260	180	135	90	35
Potenza motore Motor power	kW	-	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
Massa macchina Machine mass	kg	-	180	180	180	180	180
Dimensioni Size	cm	-	64x64x142 h				

Modello Model	U.M.		SP AR/O V3 SP AR/A V3				
Divisioni Divisions	n° No.	-	15	22	30 B	30 S	52
Capacità Capacity	kg	Min.	1,500	1,100	1,200	0,750	0,620
		Max.	4,000	4,000	4,000	2,700	1,800
Pezzatura Weight range	g	Min.	100	50	40	25	12
		Max.	260	180	135	90	35
Potenza motore Motor power	kW	-	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
Massa macchina Machine mass	kg	-	230	230	230	230	230
Dimensioni Size	cm	-	64x64x142 h				

E' prassi della Ditta Costruttrice apportare continui miglioramenti ai prodotti, perciò i dati del presente catalogo sono puramente indicativi.

The Company's policy is one of continuous improvements and development; therefore specifications are subject to change without notice.




Costruzioni Meccaniche SOTTORIVA S.p.A.  
Via Vittorio Veneto, 63 – 36035 MARANO VICENTINO (VI) Italy  
Tel./Phone (+39) 0445.595.111 – Fax (+39) 0445.595.155  
Web: [www.sottoriva.com](http://www.sottoriva.com) - Email: [sottoriva@sottoriva.com](mailto:sottoriva@sottoriva.com)

Cod. 35270440-20 Rev. 0 ♦ Piellati Ed. 2015