

## MACCHINA / MACHINE

Capacità / Capacity  
**1 carrello GN2/1 - 1 trolley GN2/1**

Finitura / Construction  
**acciaio inox**

Dimensioni macchina /  
 Machine dimensions  
**L / W 1550**  
**P / D 1370**  
**H / H 2350**

Dimensioni imballo /  
 Packaging dimensions  
**L / W 2500**  
**P / D 1650**  
**H / H 1440**

Dimensioni imballo UC /  
 UC packaging dimensions  
**L / W 950**  
**P / D 1600**  
**H / H 850**

Peso Macchina /  
 Machine Weight  
**810\***

Peso con Imballo /  
 Weight with Packaging  
**580 + 310**

Dimensioni interne utili /  
 Inner useful dimensions  
**L / W 930**  
**P / D 1080**  
**H / H 2000**

Voltaggio / Voltage  
**400 V / 3N / 50Hz**

Gas refrigerante / Refrigerant gas  
**R404a**



\* With condensing unit included

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	RAFFREDDAMENTO COOLING	POTENZA FRIGORIFERA COOLING POWER -20°C/+45°C	POTENZA ASSORBITA ABSORBED POWER	FUSE FUSE	RESA KG YIELD KG	SBRINAMENTI DEFROSTING
<b>T40.150</b>	ARIA / AIR ACQUA / WATER	9520W	5100W + 540W	25A	+90°C > +3°C = 150 +90°C > -18°C = 135	Automatico Automatic
<b>T40.200</b>	ARIA / AIR ACQUA / WATER	12350W	7300W + 540W	32A	+90°C > +3°C = 200 +90°C > -18°C = 175	Automatico Automatic

## ACCESSORI - OPTIONAL

OZONO OZONE	USB	CONDENSAZIONE ACQUA WATER COOLED CONDENSER	PAVIMENTO H22 mm + RAMPA FLOOR H 22 mm + RAMP	UNITÀ COND. CARENATA CONDENSING UNIT WITH BOX	PORTA AGGIUNTIVA ADDITIONAL DOOR
O <sub>3</sub>					

## DISEGNO TECNICO - TECHNICAL DRAWING

