

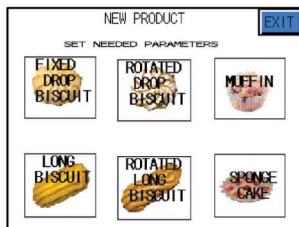


MADE IN ITALY

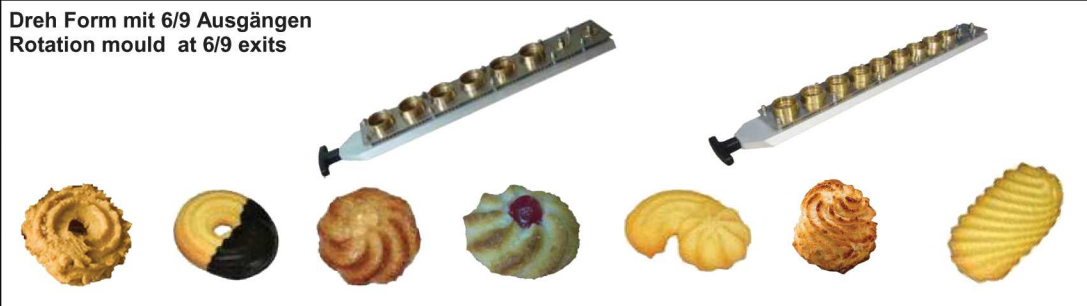
Beispiele von Produkte mit Standard-Zubehörteilen
Product examples with standard accessories



Farben Touch Screen
Color Touch Screen



Dreh Form mit 6/9 Ausgängen
Rotation mould at 6/9 exits



Folgestab für Backformen
Extensible for entry or exit tray



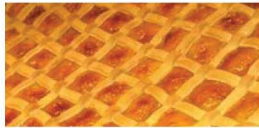
Zylinderkopf aus Aluminium mit Schnellauslösung für den Form austausch
(Werkzeug ist nicht notwendig).
Aluminium dosing head easily disassembled for quick change of the moulds (No keys necessary).



Beispiele von Produkten mit zusätzliche Zubehörteile
Example of optionals



Zubehörteile
Optional



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Gestell aus Aluminium und Beschichtung aus Edelstahl.
100 PLC Speicherprogrammen ausgestattet mit Farben Touch Screen
Programmierung normgerecht laut IEC.
Einfache Programmierung durch automatischen Zyklus.
Dosierungszylindern aus Edelstahl mit veränderlicher Geschwindigkeit (inverter).
Breite der Backformen 400/600.
Elektronisch gesteuerter bidirektionaler Vorschub der Backformen mit regulierbare Geschwindigkeit (Inverter).
Zylinderkopf aus Edelstahl mit Schnellauslösung für den Formaustausch (Werkzeug ist nicht notwendig).
Dosierungswalze und Drehung der Ausgießer mit regulierbare Geschwindigkeit (Inverter).
Automatischer Start.
Manuelle Regulierung der Höhe des Bandförderers.
Funktion vorzeitiges Gießen

AUSSTATTUNG

Kopffrollen für harte und weiche Mischungen.
Dreh Form mit 6/9 Ausgänge.
Serien von glatte Düsen aus Edelstahl Ø 10mm.
Serien von gestreifte Düsen aus Edelstahl Ø 10mm.
Serien von glatte außermittigen Düsen aus Plastik ab 7/8 mm.
Serien von gestreifte außermittigen Düsen aus Plastik ab 7/8 mm.
Werkzeug Sortiment für die Wartung.

TECHNICAL SPECIFICATIONS



Aluminium frame and covering panels in stainless steel
100 PLC stored programs by color touch screen.
Programming in accordance with IEC norms.
Easy programming in automatic cycle.
Stainless steel dosing rollers at variable speed (inverter).
Tray width 400/600 mm.
Automatic bi-directional electronically controlled trays. advancement at variable speed (inverter).
Aluminium dosing head easily disassembled for quick change of the moulds (no keys necessary).
Dosing rollers and nozzles rotation at variable speed (inverter)
Automatic start.
Automatic conveyor lowering for product detachment .
Manual adjustment of conveyor height position .
Anticipated dropping mode.

STANDARD ACCESSORIES

Roller head for hard and soft dough
Rotation mould at 6/9 exits
Set of smooth steel nozzles ø 10 mm
Set of grooved steel nozzles ø 10 mm
Set of plastic off-centred smooth nozzles at 7/8 mm
Set of plastic off-centred grooved nozzles at 7/8 mm
Maintenance tool set

Modell Model	Maße Dimension	Maße Dimension	Gewicht Weight	Installierte Leistung Power	Volt.
	[mm]	[mm]	[Kg]	[kW]	
	Breite Backform	Anlage			
	Tray width	Machine			
DROP S 400	400	95x137x143H	286	1,29	220x2+T 400x3+T+N
DROP S 600	600	114X138X143H	298	1,29	220x2+T 400x3+T+N

abm srl via dell'industria,2/4 35040 Boara Pisani Italy tel.:+39 0425 485202 fax:+39 0425 48306 www.abmitaly.it e-mail: info@abmitaly.it

Unser ziel ist Verbesserung und Entwicklung fortzuführen. Wir behalten uns daher das recht Änderungen vorzunehmen bezüglich enthaltene Informationen in dieser Broschüre ohne vorherige Ankündigung.

Our policy is aimed to a costant improvemet and development. We therefore reserve the right to amend the information given in this leaflet without prior notice.