P600 XP P800 XP

PRESSE FORMATRICI INSACCATRICI PRESS FORMING FILLING MACHINE





INOX MECCANICA

TECHNOLOGY FOR THE FOOD PROCESSING INDUSTRY

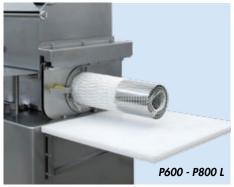
ij

P600 XP - P800 XP









PRESSE FORMATRICI INSACCATRICI

La P600 XP può utilizzare stampi i cui calibri possono variare da un minimo di 70 mm fino 'a max 180 mm.

E' possibile inoltre fornire stampi ovali per prodotti particolari. La sostituzione è molto semplice e rapida. Il funzionamento della macchina è elettropneumatico.

La lunghezza massima del prodotto da insaccare è di 500 mm per la versione Standard, mentre per prodotti più lunghi, abbiamo appositamente realizzato il mod. P800 con una capacità di carico per prodotti lunghi fino a 800 mm. La struttura della macchina è costruita in acciaio inox Aisi 304 e materiali idonei al

Gli accessori disponibili per ogni modello

- paratia automatica per la formatura delle estremità del prodotto;
- cono lamellare lungo o corto a seconda del modello:
- tubo d'insacco lungo o corto a seconda del modello:

Possono essere utilizzati tutti i tipi di budelli sintetici o naturali.

- Il ciclo di lavoro è il seguente: introduzione del prodotto all'interno dello stampo formatore;
- chiusura del portello tramite l'apposito comando;
- formatura del prodotto (con a richiesta dispositivo di formatura per le estremità)
- insacco del prodotto;

contatto con alimenti.

- riposizionamento dei cilindri pressa e
- apertura automatica del portello per carico prodotto.

La macchina sopra descritta è conforme alla direttiva macchine Europea in materia di sicurezza, rumore ed igiene.

I PRESS FORMING FILLING MACHINE

The P600 XP can use moulds with a calibre varying from a minimum of 70mm up to a maximum of 180mm.

Furthermore it is possible to supply oval moulds for particular product, such as Bündnerfleisch for

The substitution of the mould and accessories is very simple and quick. The maximum lenght of the product that is to be packaged is 500mm for the standard version, whereas model P800 has been specifically conceived for longer products. The P800 model has a carrying capacity for products up to 800mm length.

The machine is constructed entirely of Aisi 304 stainless steel and treated material for food industry. The machine functioning is electropneumatic.

The accessories available for each model are:

- automatic bulkhead for the forming of the extremities of the product;
- long or short lamellar cone, according to the
- long or short stuffing tube, according to the model; All types of synthetic and natural casings can be used

The work cycle is as follows:

- placing the product inside the forming mould ; closing the loading door with the command
- forming of the product (on request with the forming of the extremities of the product);
- filling of the product;
- repositioning of the press cylinder and the
- automatic opening of the loading door in order to place a new piece and effect a new cycle

The machine described above is in accordance with and conforms to the European machine directive in the domain of safety, noise and hygiene.

Dati tecnici

Consumo aria: 900 NI/min a 6 bar Potenza elettrica installata: 0,25 Kw

230 Volt. 50 Hz.

Capacità produttiva: da 3 a 5 pezzi/min Dimensioni d'ingombro:

mod. P600N 2.600 x 830 x h 1.450 mod. P600RC 2.870 x 830 x h 1.450

mod. **P800N** 3.085 x 830 x h 1.450

Technical data

Air consumption: 900 NI/min at 6 bar Installed electrical power: 0,25 Kw

230 Volt. 50 Hz.

Production: from 3 up to 5 pieces per minute

mod. P600N 2.600 x 830 x h 1.450 mod. P600RC 2.870 x 830 x h 1.450 mod. **P800N** 3.085 x 830 x h 1.450



INOX MECCANICA s.r.l.

Mantova - Italy 46044 Solarolo di Goito Strada Solarolo, 20/B-C-D Tel. +39-0376.608282 Fax +39-0376.608180 E-mail: info@inoxmeccanica.it

www.inoxmeccanica.it



