# FACONNEUSE HORIZONTALE Modèle KRAFT 2.5





### **UTILISATION**

- Machine pour laminer et façonner des pâtons.
- Poids de 50 grammes à 1000 grammes. (\*)
- Longueur maximum des pâtons façonnés : 600mm. (\*)
- Cadences de production : jusqu'à 2500 pièces par heure en fonction du poids des pâtons. (\*)

(\*) : Informations données à titre indicatives pouvant varier en fonction de la nature de la pâte.

## **CARACTERISTIQUES**

# Goulotte de chargement sécurisée à volets réglables :

 Permet d'ajuster parfaitement la chute des pâtons au centre des rouleaux de laminage.

#### 6 rouleaux de laminage :

- Permet un laminage progressif sans stress de la pâte.
- Permet de laminer toutes les pâtes y compris les plus fermes.

#### Premiers rouleaux de laminages cannelés :

 Garanti l'entrainement de la pâte à l'entrée dans la machine.

# Réglage indépendant des rouleaux de laminage et plateaux d'allonge :

 Réglages extrêmement précis et fiables pour s'adapter à tout type de besoins et une parfaite répétabilité des recettes :

Réglage de l'écartement des paires de rouleaux. Réglage de la hauteur des plateaux d'allonge. Réglage du pincement des plateaux d'allonge.

#### 2 plateaux d'allonge successifs :

Permet d'allonger sans stress de la pâte les pâtons de différents poids et différentes consistance à la longueur et forme souhaitée.

#### 1er plateau d'allonge avec flancs de calibrage :

 Permet une pré allonge avec des extrémités calibrées droites.

#### 2ème plateau d'allonge et guides de calibrage :

- Sous face en double V pour faciliter le fluage de la pâte et ainsi favoriser l'allonge en forme de cylindre
- Les guides permettent le façonnage calibré des extrémités droites pour la mise moule par exemple.

#### Carters transparents de goulotte et de laminage :

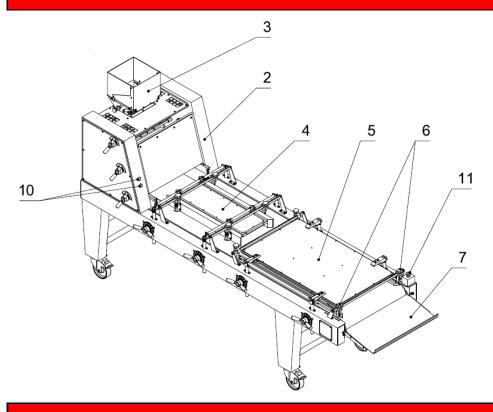
- Contrôle visuel de l'entrée du pâton.
- Contrôle visuel du laminage.

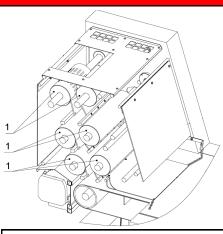
#### Tablette de réception revêtement Téflon :

- Empêche le collage des pains en sortie.
- Empêche la déformation lors de la reprise manelle.

MERAND Mécapâte S.A . Z.I de la Turbanière . BRECE . B.P 93329 . 35533 NOYAL / VILAINE CEDEX . FRANCE . ## 33 (0)2 99 04 15 30 . Fax + 33 (0)2 99 04 15 31 . e-mail : salesdpt@merand.fr . site : www.merand.fr

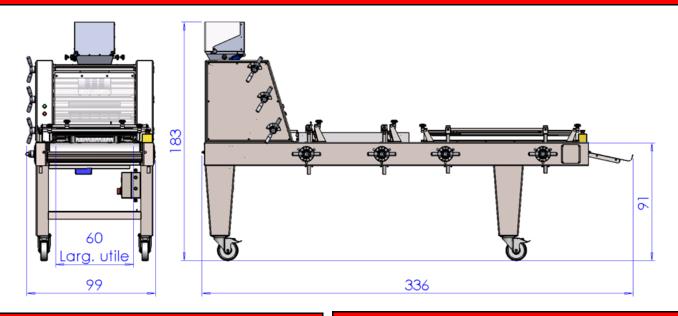
## **PRESENTATION**





- 1. Rouleaux de laminage
- 2. Ensemble de laminage
- 3. Goulotte d'alimentation
- 4. 1ère allonge et flancs de pré calibrage
- 5. 2ème allonge et guides de calibrage
- 6. Guides d'extrémité des pains
- 7. Tablette de réception
- 10. Boutons marche arrêt
- 11. Arrêt d'urgence

## **DIMENSIONS UTILES**



# POIDS — DIMENSIONS

Poids net: 625 Kgs

Dimensions (Largeur x Profondeur x Hauteur):

99 cm x 336 cm x 183 cm.

# CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

380 Volts / 50 Hz / 1,5Kw

# **HYGIENE** — SECURITE

La façonneuse KRAFT 2.5 est conforme :

- à la directive machine 2006/42/CE
- Au code du travail.



MÉRAND Mécapâte S.A. • Z.I. de la Turbanière • BRÉCÉ • 35530 NOYAL SUR VILAINE • FRANCE © + 33 (0)2 99 04 15 30 • Fax + 33 (0)2 99 04 15 31 • internet : http://www.merand.fr