

CHAMBRE DE DETENTE

Modèle *PrimaDyna* à chargement automatique

UTILISATION

Machine permettant un repos des pâtons, avec chargement automatique à partir d'une diviseuse volumétrique et un vidage automatique vers une façonneuse.

CAPACITES (*)

Modèle	Nbr de poches total	Nbr de poches utiles	Balances total	Lg de pches en cm	Poids maxi/poche
PrimaDyna 140/6G	162	140	27	19	1250g
PrimaDyna 190/8P	216	190	27	14	850g
PrimaDyna 190/8G	216	190	27	19	1250g
PrimaDyna 265/11P	297	265	27	14	850g
PrimaDyna 278/6G	300	278	50	19	1250g
PrimaDyna 374/8P	400	374	50	14	850g
PrimaDyna 374/8G	400	374	50	19	1250g
PrimaDyna 518/11P	550	518	50	14	850g



(*) : Informations données à titre indicatif pour un passage en peseuse sans pointage en pétrin. Elles peuvent varier en fonction de la nature de la pâte (%de levure, t° de la pâte, t° du local, temps de pointage)

CARACTERISTIQUES

Chambre de repos dynamique.

A chaque tour que les pâtons font dans la chambre de repos, ceux-ci vont changer de poche vers l'extérieur jusqu'à atteindre la rampe de sortie.

Structure réalisée en mécano-soudé acier peint.

Résistance et rigidité optimum.

Balancelle entièrement carterisée

Carterisation en inox inaltérable.
Sécurité et hygiène optimum.

Poches de balancelle

Fournies en multiple de 6, 8 et 11 poches par balancelle cousues entre elles. Leur matière en feutre hydrofuge ne prend pas l'humidité de la pâte.

Modularité des configurations

Sortie goulotte droite/gauche ou sur tapis de vidage en option. Permet de s'adapter à vos locaux et à vos méthodes de travail.

Déchargement sur temporisateur réglable.

Permet d'adapter le vidage à la cadence d'utilisation.

Lampes UV

Action germicide.

Extracteur d'humidité

Permet de diminuer l'humidité dans la chambre si nécessaire.

Accès, nettoyage

Façade de la balancelle coulissante, panneau latéral démontable.
Tiroir inférieur de nettoyage.

OPTIONS

Variation du temps de détente variable

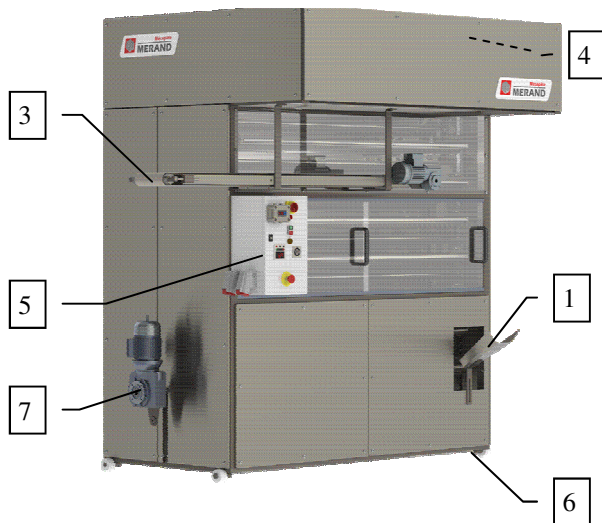
Le choix de la rampe de sortie permet de modifier le temps de repos. Les pâtons tombent alors sur un tapis de transfert.

Sortie Bi-latérale

Permet d'alimenter une seconde façonneuse avec inversion de sens du tapis de vidage.

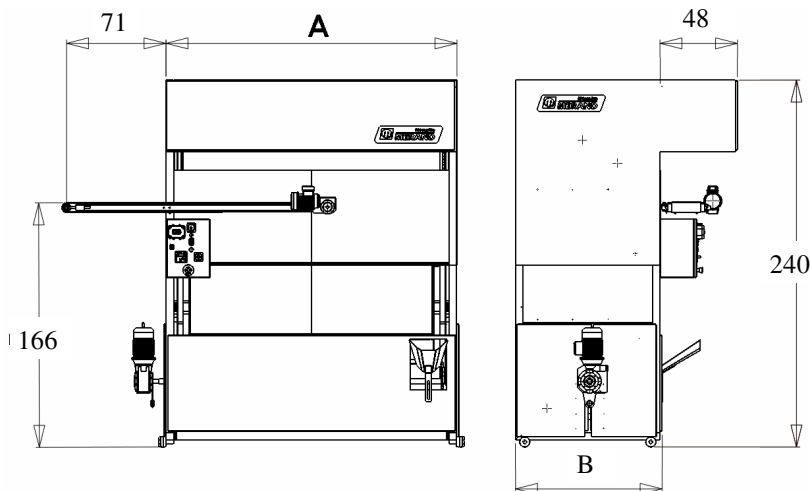
MERAND Mécapâte S.A. ■ Z.I de la Turbanière ■ BRECE ■ B.P 93329 ■ 35533 NOYAL / VILAINE CEDEX ■ FRANCE
 ☎ + 33 (0)2 99 04 15 30 ■ Fax + 33 (0)2 99 04 15 31 ■ e-mail : salesdpt@merand.fr ■ site : www.merand.fr

PRESENTATION



- 1- Goulotte de chargement des pâtons
- 2- Balancelle équipé de poches
- 3- Tapis de vidage (option)
- 4- Germicide équipé d'une lampe UV
- 5- Commandes sur porte de l'armoire électrique
- 6- Quatre roulettes unidirectionnelles
- 7- Moteur d'entraînement

ENCOMBREMENT



Modèle	A	B
PrimaDyna 140/6G	140	53
PrimaDyna 190/8P	140	53
PrimaDyna 190/8G	180	53
PrimaDyna 265/11P	180	53
PrimaDyna 278/6G	140	100
PrimaDyna 374/8P	140	100
PrimaDyna 374/8G	180	100
PrimaDyna 518/11P	180	100

Dimensions données en cm

POIDS — COLISAGE

HYGIENE — SECURITE

Modèle	Poids en Kg
PrimaDyna avec extension	750

La balancelle PrimaDyna est conforme :

- A la directive machine 2006/42/CE
- Au code du travail.



CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- 400 Volts / 50 Hz / 1 kW max. / **7 A** max.
- 400 Volts / 60 Hz / 1 kW max. / **8 A** max.
- 230 Volts / 50 Hz / 1 kW max. / **11 A** max.
- 230 Volts / 60 Hz / 1 kW max. / **13 A** max.

Alimentation : câble de 5 m avec prise mâle TRI + T + N

MÉRAND Mécapâte S.A. ■ Z.I. de la Turbanière ■ BRÉCÉ ■ 35530 NOYAL SUR VILAINE ■ FRANCE
 © + 33 (0)2 99 04 15 30 ■ Fax + 33 (0)2 99 04 15 31 ■ internet : <http://www.merand.fr>